

<b>Бумага</b>	<b>Полос в тетради</b>
<i>Офсетная</i>	
60-70 г/м <sup>2</sup>	24, <u>28</u> , <b>32</b>
75-85 г/м <sup>2</sup>	<u>24</u> , <b>28</b> , 32
90-105 г/м <sup>2</sup>	20, <b>24</b> , <u>28</u>
110-125 г/м <sup>2</sup>	<u>16</u> , <b>20</b> , 24
130-140 г/м <sup>2</sup>	<u>12</u> , <b>16</b> , 20
145-190 г/м <sup>2</sup>	<u>8</u> , <b>12</b> , 16
195-300 г/м <sup>2</sup>	<b>8</b> , 12
<i>Мелованная</i>	
90-100 г/м <sup>2</sup>	<u>20</u> , <b>24</b> , 28
105-115 г/м <sup>2</sup>	<b>20</b> , 24
120-160 г/м <sup>2</sup>	<b>16</b> , 20
165-210 г/м <sup>2</sup>	<b>12</b> , 16
215-300 г/м <sup>2</sup>	<b>8</b> , 12

Расстановка приоритетов: 1. **жирный** 2. подчёркнутый 3. без выделения

При твёрдом переплёте тонкие тетради располагать по краям, толстые – в центре.  
При мягком переплёте сначала идут тонкие тетради, после них толстые.

max обрезной формат изделия при шитье блока: **310x330 мм**

max формат тетради для шитья: **315x335 мм**